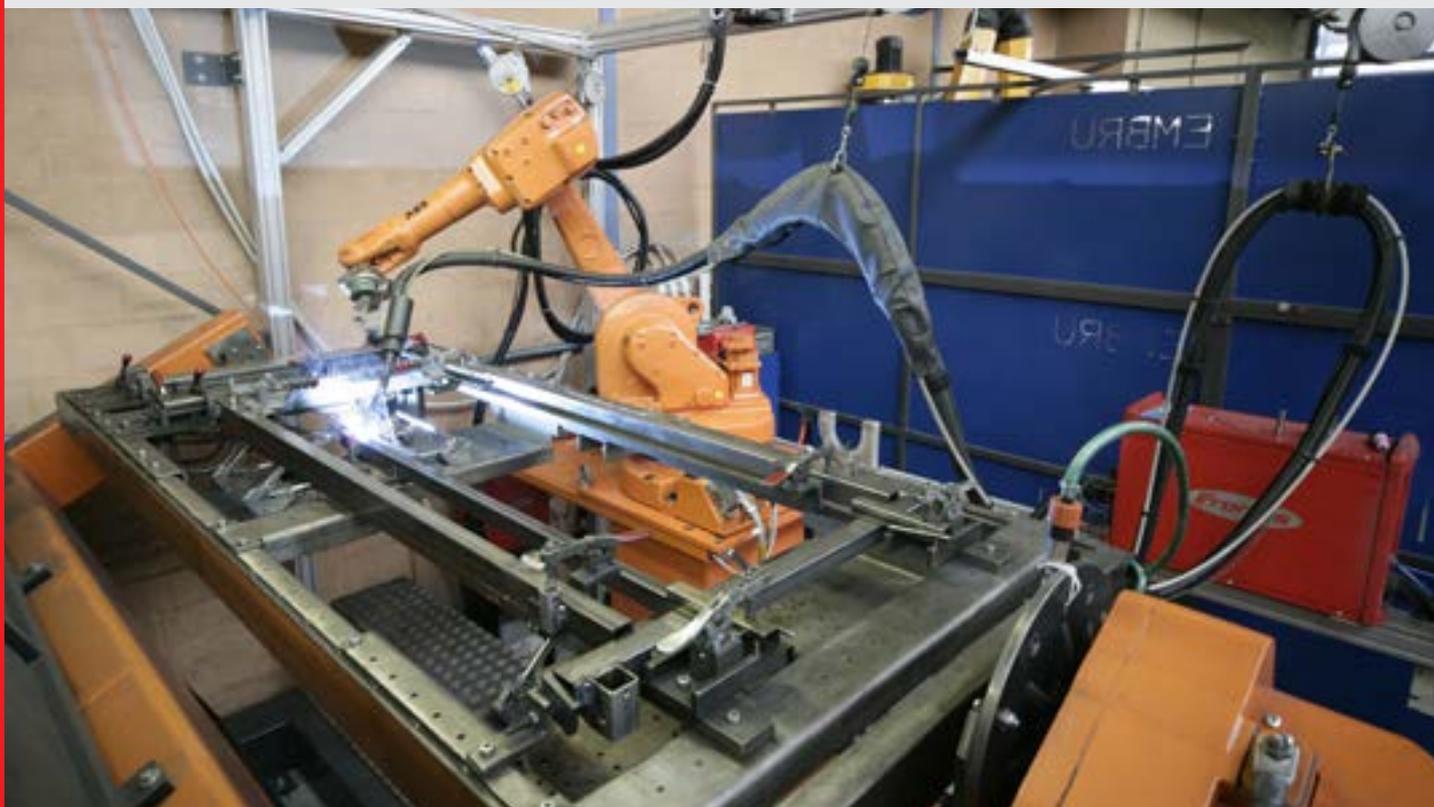


## RÉFÉRENCE SOUDAGE CMT

Embru-Werke AG, Suisse

# AUGMENTER LA QUALITÉ DES SOUDURES ET BAISSER LES COÛTS DE PRODUCTION : LE FABRICANT DE MEUBLES EMBRU PROFITE DE LA TECHNIQUE DE SOUDAGE CMT

Embru-Werke AG est une moyenne entreprise de fabrication de meubles, riche en tradition. Basée à Rüti dans le canton de Zurich, en Suisse, elle est spécialisée dans la fabrication de meubles de qualité pour les bureaux et les écoles, ainsi que pour le domaine de la médecine et des soins. La force d'innovation d'Embru est notamment incarnée par sa gamme de meubles de bureau « eQ », un système modulaire que l'utilisateur peut monter sans outil et varier à loisir.



« Nous nous sommes renseignés sur les avantages du soudage CMT de Fronius et nous étions très impressionnés : un faible apport de chaleur, un soudage sans scories et sans projections, voilà exactement ce qu'il nous fallait. »

Jürg Radtke,  
responsable de la production  
chez Embru

## EXIGENCE

Les meubles de qualité sont composés en grande partie de profilés en acier. La difficulté consiste à fixer les zones d'assemblage et de jonction avec le plus de stabilité possible et un minimum de projections afin d'exclure toute retouche mécanique. En outre, un apport de chaleur trop élevé lors du soudage sur les surfaces tôleées des tiroirs et autres composants extérieurs crée une déformation nettement visible une fois le meuble verni. Les modes opératoires de soudage à l'arc traditionnels comme le TIG ou le MAG ne sont donc pas adaptés, en raison de leur apport de chaleur trop élevé.

## SOLUTION

« Avec le mode opératoire de soudage CMT, nous économisons plusieurs centaines d'heures de retouches manuelles par an. Notre bilan économique en bénéficie également. »

Fabian Süess,  
chef d'atelier chez Embru

Le process CMT innovant de Fronius apporte plusieurs avantages, à la fois techniques, qualitatifs et économiques au fabricant de meubles qui en profite depuis fin 2007. L'arc électrique stable assure une liaison durablement robuste des profilés en acier. Grâce à l'apport de chaleur réduit et au transfert de matière sans projections, le soudage CMT préserve les surfaces en tôle critiques de toute déformation et les laisse planes. Ainsi, pas besoin de retouches manuelles, ce qui économise non seulement du temps, mais se ressent également sur la qualité et le rendement lors de la fabrication des meubles.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### **NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES DU POSSIBLE.**

/ Qu'il s'agisse des techniques de soudage, du photovoltaïque ou des techniques de charge de batterie, notre exigence est clairement définie : être le leader de l'innovation. Avec près de 3 700 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 800 brevets délivrés viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. L'utilisation responsable de nos ressources constitue la base de l'action de notre entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v06 Apr 2016 FR